

本样本册提供的信息仅供指导
我们保留随时修改的权利

东莞市锐锋精密刀具有限公司

Dongguan Ruifeng Precision Cutting Tools Co., Ltd

地址：广东省东莞市长安镇上角上兴西路2号锐锋精密刀具工业园

Add: Ruifeng Precision Cutting Tool Industrial Park,
No.2 Shangxing West Road, Shangjiao, Chang'an Town,
Dongguan City, Guangdong Province

邮编Postcode: 523878

电话Tel: 0769-858350968 85423512 85423513

网址Website: www.ruifeng-tools.com

邮箱Email: ruifeng@ruifeng-tools.com

HSPEED[®]
斯 必 德

走心机系列

Precise Inserts for Small Parts





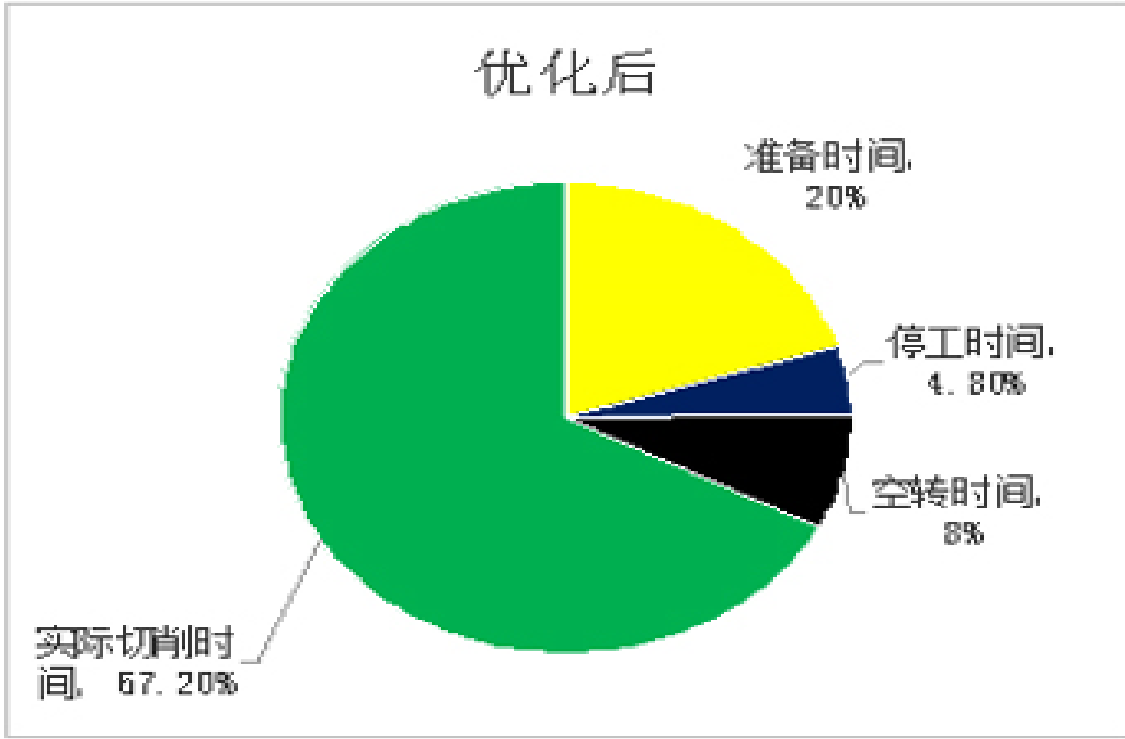
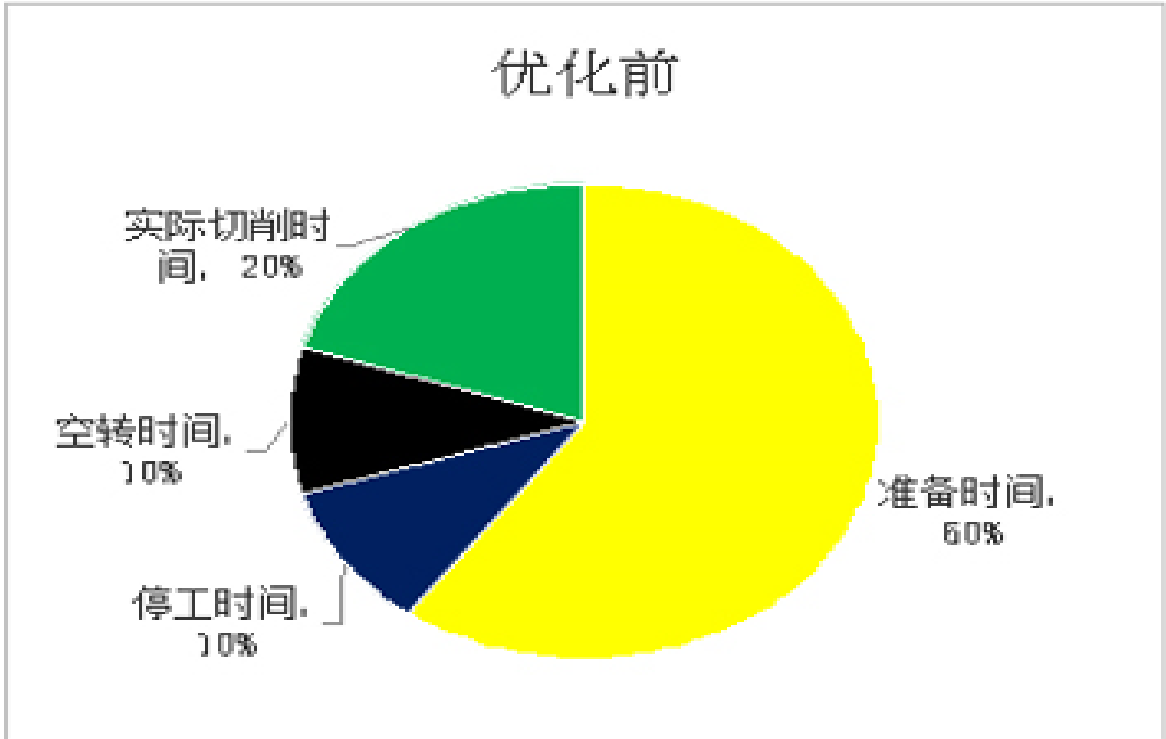
企业概况

东莞市锐锋精密刀具有限公司，是一家专注于数控切削刀具研发、生产与贸易为一体的高新技术型企业。

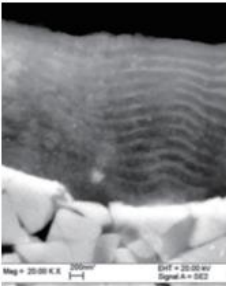
东莞市锐锋精密刀具有限公司，专业代理中国台湾三禄刀杆，世邦镗刀，艾菲莱刀柄，日本三菱，住友，东芝，伊斯卡，CARMEX,阿诺钻头等品牌刀具，自主生产和研发HSPEED非标刀具。公司拥有机械加工行业经验丰富的技术团队，通过对机械加工的专业性及对产品的了解，一对一的为客户提供优化的加工工艺。高效率解决方案，完整的成本分析报告，一站式刀具服务，满足不同的机械加工行业，为众多汽车制造、航天航空机械设备、电力设备、模具制造、工程机械和小零件加工等行业提供创新加工技术与高效率的解决方案。赢得众多客户的信任与合作。

公司拥有一批具有全面专业知识，良好沟通能力，能深入准确把握客户产品设计，开发制作要求的技术型人才。以“热情的服务、优质的产品、合理的价格、诚信的经营”为原则，赢得广大客户的信赖与支持，从而建立了长期友好的合作伙伴关系。公司先进的管理理念和企业文化得到了所有员工的一致认可，多年连续被评为“企业员工满意单位”。占地面积超6800 平米的工业园，大气的办公楼给员工提供了舒适的办公环境，折射出一家企业的发展胸襟！

- 1. **HSPEED** 切削刀具（非标槽刀，螺纹铣刀）.
- 2. **AHNO 阿诺** 阿诺钻头
- 3. **IsCAR** 伊斯卡
- 4. **SUNROX** 三禄刀具
- 5. **Stanny** 世邦镗刀
- 6. **Evermore** 艾菲莱刀柄
- 7.三菱、住友、京瓷、东芝、特固克，肯纳，山特维克等刀具.



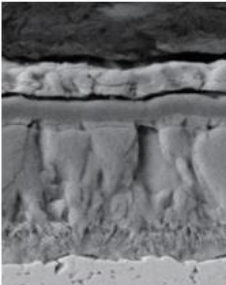
PVD涂层技术 介绍



性能

- 1.多元素(Ti,Cr,Al,W,Nb,Si等)涂层设计，综合切削性能更优异；
- 2.超细纳米复合工艺，涂层硬度高，耐磨性能、抗裂纹扩展更强；
- 3.特殊的表面涂层，摩擦系数低，润滑性好。
- 4.专用的基体材料，高强度，切削更为稳定。

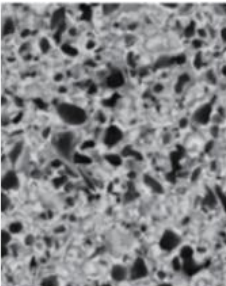
CVD涂层技术 介绍



性能

- 1.超细颗粒的MT-TiCN涂层工艺，具备稳定、优异的耐磨性能；
- 2.高配向的Al2O3涂层工艺,耐热性能优异；
- 3.特殊的表面处理工艺，极大的提高了抗粘结磨损的能力；
- 4.丰富的切削基材与涂层工艺，适用于车、铣、钻等切削加工。

金属陶瓷 介绍



性能

- 1.复合结合剂技术，具有更好的高温性能和抗冲击性能；
- 2.稳定均匀的组织结构，提高了组织的硬度和强度；
- 3.金属陶瓷专用耐磨涂层，提高了应用范围。

精密刀片常用牌号及性能

PVD涂层牌号一览表

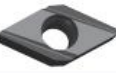
P类牌号	牌号	颜色	涂层构成	特点应用
P类牌号	RCP7010	灰红色	TiCN	P类材料低速加工 应用：重视表面质量的精密加工
	RCP7011	紫红色	TiAlN	强度好，耐磨性能和抗氧化性能优异 应用：P类和M类材料的切槽、切断和螺纹加工
	RCP9011	黑红色	多元涂层	高硬度，耐磨损性和抗氧化性能优良，抗粘着性好 应用：P类和M类加工
	RCP5010	银色	纳米强化涂层	涂层纳米强化，耐磨损性和抗氧化性优异，效抑制裂纹，提高适用寿命 应用：P类精加工
M类	RCM5012	银色	纳米强化涂层	基材的耐磨性能和抗冲击性能优异，涂层纳米强化，综合性能好 应用：P类和M类通用加工
	RCM9012	黑红色	多元涂层	基体综合性能好，涂层耐磨性能、抗氧化性能优良 应用：不锈钢的轻断续~断续加工
	RCM8011	红绿色	纳米多元涂层	超细晶粒基体，搭配纳米多元涂层，高耐磨，高稳定性能 应用：不锈钢精加工~半精加工
	RCM8013	红绿色	纳米多元涂层	高强度基体，搭配纳米多元涂层，切削稳定性好 应用：不锈钢、耐热合金钢的半精加工~粗加工

金属陶瓷牌号一览表

牌号	颜色	材质结构	特点应用
RXP5011	银色	无涂层	耐磨性能优异，刃口锋利 应用：P类材料精加工到半精加工
RXP8011	金色	复合涂层	金属陶瓷基体，搭配耐高温涂层，耐磨性能优异 应用：P类材料精加工到半精加工

槽型应用范围

精密车削槽型——前扫系列

类别	名称	形状	应用
精加工	无代码		正角车削槽型，控制切屑，槽型锋利，有效降低了切削力
精加工	S		负角车削槽型，刀尖结构锋利，有效的降低了切削力，提高了已加工表面的亮度。特殊的导程角度有效的控制切屑的排除方向
精加工	F		正角车削槽型，控制切屑，槽型锋利，有效降低了切削力
半精加工	Y		正角车削槽型，已加工表面粗糙度低，切削纹路稳定，表面亮度高
低进给	J		正角车削槽型，适应的切深范围大，在不同的切削深度下，小进给加工时都能稳定的控制切屑变形、卷曲、流动
低进给	U		正角车削槽型，圆弧状截面结构，切屑控制更为稳定，刃口锋利，切削力低。
通用型	FL		正角车削槽型，刃口锋利，进给适应范围大
精加工	FF		正角车削槽型，断屑性能优良，即使在小切深、小进给的条件下依然可以完美的断屑

精密车削槽型——后扫系列

牌号	颜色	材质结构	特点应用
通用型	FL		应用于后肩车削，控屑效果理想
精加工	FF		应用于后肩车削，节省空间，Y轴车削

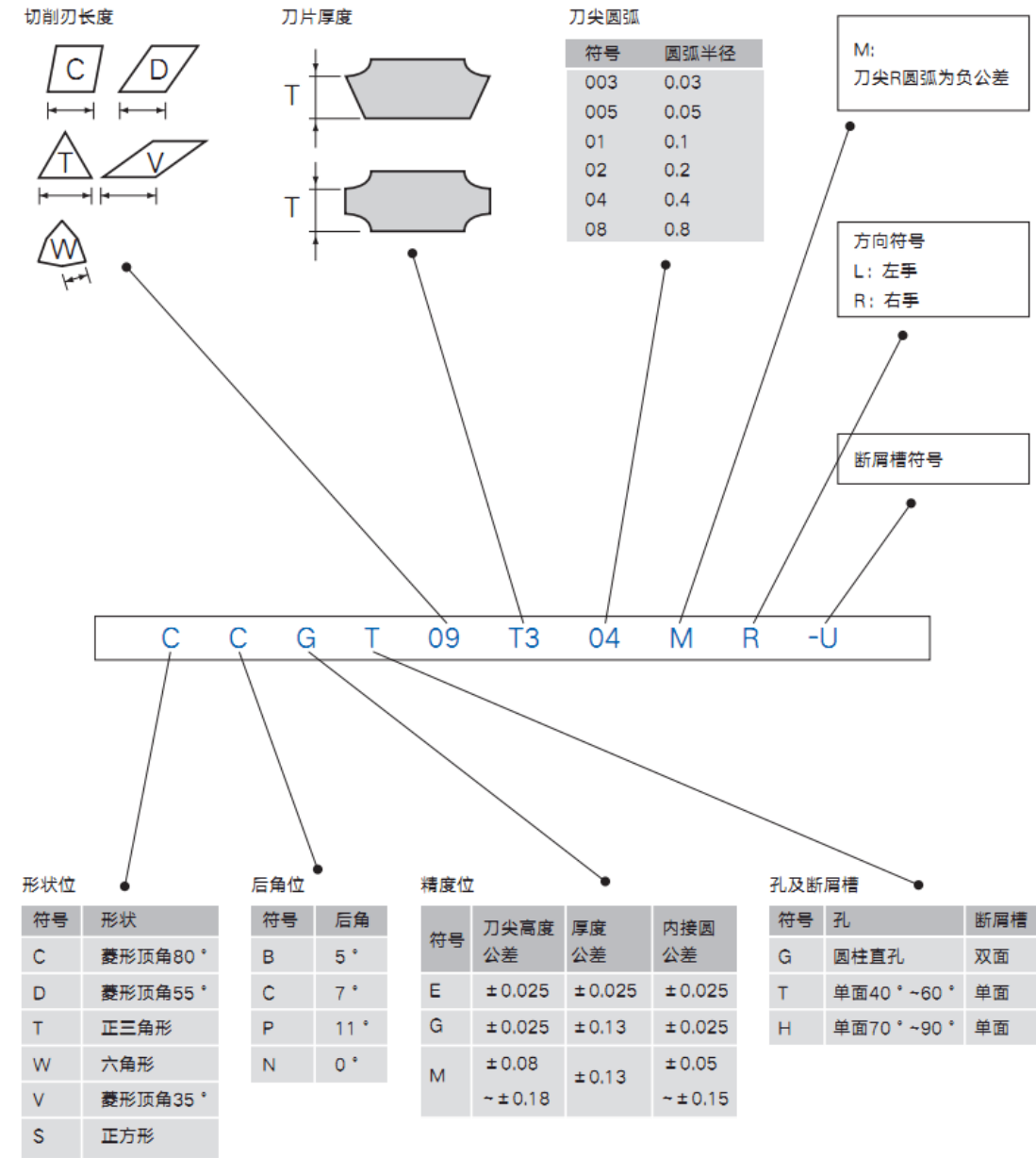
切槽刀

类别	名称	形状	应用
GBA系列	*		浅槽加工，可加工1.25mm~4mm的槽宽
-GM	-GM		浅槽加工，三维断屑槽，切屑处理能力优越
TGF系列	*		浅槽加工，可加工0.33mm~2.5mm的槽宽

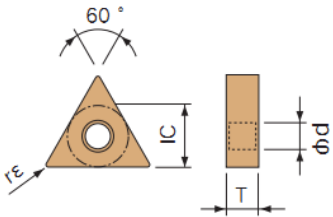
切断刀

类别	名称	形状	应用
TKF系列	*		应用于棒材或者管材切断，槽宽0.5mm~2.0mm

刀片命名规则

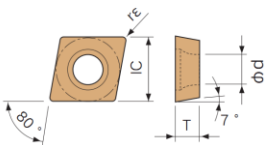


TN 三角形60°-负角



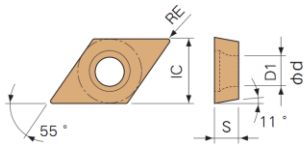
刀片外形	型号	尺寸				牌号					
		IC	厚度	孔径	圆弧	RCP7010	RCP9011	RCM5012	RCM7013	RXP5011	RXP8011
	TN GG110402R-S	6.35	4.76	2.26	0.2			●	●	○	
	TN GG110402L-S	6.35	4.76	2.26	0.2			●	●	○	
	TN GG110404R-S	6.35	4.76	2.26	0.4			●	●	○	
	TN GG110404L-S	6.35	4.76	2.26	0.4			●	●	○	
	TN GG110408R-S	6.35	4.76	2.26	0.8			●	●	○	
	TN GG110408L-S	6.35	4.76	2.26	0.8			●	●	○	
	TN GG160401R-S	9.525	4.76	3.81	0.1			●	●	○	
	TN GG160401L-S	9.525	4.76	3.81	0.1			●	●	○	
	TN GG160402R-S	9.525	4.76	3.81	0.2			●	●	○	
	TN GG160402L-S	9.525	4.76	3.81	0.2			●	●	○	
	TN GG160404R-S	9.525	4.76	3.81	0.4			●	●	○	
	TN GG160404L-S	9.525	4.76	3.81	0.4			●	●	○	
	TN GG160408R-S	9.525	4.76	3.81	0.8			●	●	○	
	TN GG160408L-S	9.525	4.76	3.81	0.8			●	●	○	
	TN GG160402R-C	9.525	4.76	3.81	0.2			●	●	○	
	TN GG160402L-C	9.525	4.76	3.81	0.2			●	●	○	
	TN GG160404R-C	9.525	4.76	3.81	0.4			●	●	○	
	TN GG160404L-C	9.525	4.76	3.81	0.4			●	●	○	
	TN GG160408R-C	9.525	4.76	3.81	0.8			●	●	○	
	TN GG160408L-C	9.525	4.76	3.81	0.8			●	●	○	

CC 菱形80°-正角



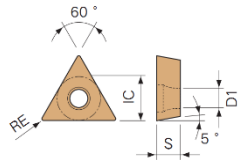
刀片外形	型号	尺寸				牌号					
		IC	厚度	孔径	圆弧	RCP7010	RCP9011	RCM5012	RCM8013	RXP9011	RXP8011
	CCGT060201M-FF	6.35	2.38	2.8	<0.1	●		●	●	○	●
	CCGT060202M-FF	6.35	2.38	2.8	<0.2	●		●	●	○	●
	CCGT060204M-FF	6.35	2.38	2.8	<0.4	●		●	●	○	●
	CCGT09T301M-FF	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		●	●	○	●
	CCGT09T302M-FF	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		●	●	○	●
	CCGT09T304M-FF	9.525	3.97	4.4	<0.4	●		●	●	○	●
	CCGT060201M-FL	6.35	2.38	2.8	<0.1	●		●	●	○	●
	CCGT060202M-FL	6.35	2.38	2.8	<0.2	●		●	●	○	●
	CCGT060204M-FL	6.35	2.38	2.8	<0.4	●		●	●	○	●
	CCGT09T301M-FL	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		●	●	○	●
	CCGT09T302M-FL	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		●	●	○	●
	CCGT09T304M-FL	9.525	3.97	4.4	<0.4	●		●	●	○	●
	CCGT0401005MR/L-F	4.3	1.8	2.3	<0.05	●		●	○	○	●
	CCGT040101MR/L-F	4.3	1.8	2.3	<0.1	●		●	○	○	●
	CCGT040102MR/L-F	4.3	1.8	2.3	<0.2	●		●	○	○	●
	CCGT040104MR/L-F	4.3	1.8	2.3	<0.4	●		●	○	○	●
	CCGT0602005MR/L-F	6.35	2.38	2.8	<0.05	●		●	○	○	●
	CCGT060201MR/L-F	6.35	2.38	2.8	<0.1	●		●	○	○	●
	CCGT060202MR/L-F	6.35	2.38	2.8	<0.2	●		●	○	○	●
	CCGT060204MR/L-F	6.35	2.38	2.8	<0.4	●		●	○	○	●
	CCGT09T3005MR/L-F	9.525	3.97	4.4	<0.05	●		●	○	○	●
	CCGT09T301MR/L-F	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		●	○	○	●
	CCGT09T302MR/L-F	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		●	○	○	●
	CCGT09T304MR/L-F	9.525	3.97	4.4	<0.4	●		●	○	○	●
	CCGT060201MR/L-U	6.35	2.38	2.8	<0.1	●		●	○	○	●
	CCGT060202MR/L-U	6.35	2.38	2.8	<0.2	●		●	○	○	●
	CCGT060204MR/L-U	6.35	2.38	2.8	<0.4	●		●	○	○	●
	CCGT09T301MR/L-U	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		●	○	○	●
	CCGT09T302MR/L-U	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		●	○	○	●
	CCGT09T304MR/L-U	9.525	3.97	4.4	<0.4	●		●	○	○	●
	CCGT09T301MR/L-J	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		●	○	○	●
	CCGT09T302MR/L-J	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		●	○	○	●
	CCGT09T304MR/L-J	9.525	3.97	4.4	<0.4	●		●	○	○	●

DC 菱形55°-正角



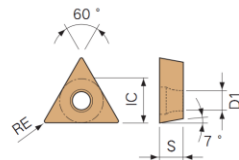
刀片外形	型号	尺寸				牌号					
		IC	厚度	孔径	圆弧	RCP7010	RCP9011	RCM5012	RCM8013	RXP9011	RXP8011
	DCGT070201M-FF	6.35	2.38	2.8	<0.1			●	●	○	●
	DCGT070202M-FF	6.35	2.38	2.8	<0.2			●	●	○	●
	DCGT070204M-FF	6.35	2.38	2.8	<0.4			●	●	○	●
	DCGT11T301M-FF	6.35	2.38	2.8	<0.1			●	●	○	●
	DCGT11T302M-FF	6.35	2.38	2.8	<0.2			●	●	○	●
	DCGT11T304M-FF	9.525	3.97	4.4	<0.4			●	●	○	●
	DCGT070201M-FL	6.35	2.38	2.8	<0.1			●	●	○	●
	DCGT070202M-FL	6.35	2.38	2.8	<0.2			●	●	○	●
	DCGT070204M-FL	6.35	2.38	2.8	<0.4			●	●	○	●
	DCGT11T301M-FL	9.525	3.97	4.4	<0.1			●	●	○	●
	DCGT11T302M-FL	9.525	3.97	4.4	<0.2			●	●	○	●
	DCGT11T304M-FL	9.525	3.97	4.4	<0.4			●	●	○	●
	DCGT0702005MR/L-F	6.35	2.38	2.8	<0.05	●		●		○	●
	DCGT070201MR/L-F	6.35	2.38	2.8	<0.1	●		●		○	●
	DCGT070202MR/L-F	6.35	2.38	2.8	<0.2	●		●		○	●
	DCGT070204MR/L-F	6.35	2.38	2.8	<0.4	●		●		○	●
	DCGT11T3005MR/L-F	9.525	3.97	4.4	<0.05	●		●		○	●
	DCGT11T301MR/L-F	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		●		○	●
	DCGT11T302MR/L-F	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		●		○	●
	DCGT11T304MR/L-F	9.525	3.97	4.4	<0.4	●		●		○	●
	DCGT070201MR/L-U	6.35	2.38	2.8	<0.1	●		●		○	●
	DCGT070202MR/L-U	6.35	2.38	2.8	<0.2	●		●		○	●
	DCGT070204MR/L-U	6.35	2.38	2.8	<0.4	●		●		○	●
	DCGT11T301MR/L-U	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		●		○	●
	DCGT11T302MR/L-U	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		●		○	●
	DCGT11T304MR/L-U	9.525	3.97	4.4	<0.4	●		●		○	●
	DCGT11T301MR/L-J	9.525	3.97	4.4	<0.1	●		●		○	●
	DCGT11T302MR/L-J	9.525	3.97	4.4	<0.2	●		●		○	●
	DCGT11T304MR/L-J	9.525	3.97	4.4	<0.4	●		●		○	●

TB 三角形60°-正角



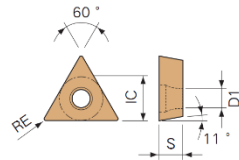
刀片外形	型号	尺寸				牌号					
		IC	厚度	孔径	圆弧	RCP7010	RCP9011	RCM5012	RCM8013	RXP5011	RXP8011
	TBGT060201M-FF	3.97	1.59	2.3	<0.1	●		●		○	●
	TBGT060202M-FF	3.97	1.59	2.3	<0.2	●		●		○	●
	TBGT060204M-FF	3.97	1.59	2.3	<0.4	●		●		○	●
	TBGT060201M-FL	3.97	1.59	2.3	<0.1	●		●		○	●
	TBGT060202M-FL	3.97	1.59	2.3	<0.2	●		●		○	●
	TBGT060204M-FL	3.97	1.59	2.3	<0.4	●		●		○	●
	TBGT0602005MR/L	3.97	1.59	2.3	<0.05	●		●		○	●
	TBGT060201MR/L	3.97	1.59	2.3	<0.1	●		●		○	●
	TBGT060202MR/L	3.97	1.59	2.3	<0.2	●		●		○	●
	TBGT060204MR/L	3.97	1.59	2.3	<0.4	●		●		○	●

TC 三角形60°-正角



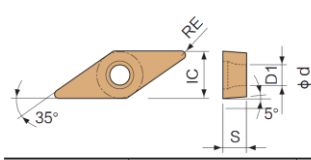
刀片外形	型号	尺寸				牌号					
		IC	厚度	孔径	圆弧	RCP7010	RCP9011	RCM5012	RCM8013	RXP5011	RXP8011
	TCGT0802005MR/L	4.76	2.38	2.3	<0.05	●		●		○	●
	TCGT080201MR/L	4.76	2.38	2.3	<0.1	●		●		○	●
	TCGT080202MR/L	4.76	2.38	2.3	<0.2	●		●		○	●
	TCGT1103005MR/L	6.35	3.18	2.8	<0.05	●		●		○	●
	TCGT110301MR/L	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		●		○	●
	TCGT110302MR/L	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		●		○	●
	TCGT080201MR/L-U	4.76	2.38	2.3	<0.1	●		●		○	●
	TCGT080202MR/L-U	4.76	2.38	2.3	<0.2	●		●		○	●
	TCGT110301MR/L-U	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		●		○	●
	TCGT110302MR/L-U	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		●		○	●

TP 三角形60°-正角

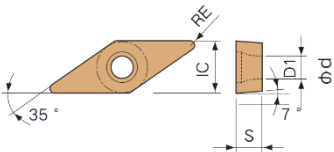


刀片外形	型号	尺寸				牌号					
		IC	厚度	孔径	圆弧	RCP7010	RCP9011	RCM5012	RCM8013	RXP5011	RXP8011
	TPGH080201MR/L	4.76	2.38	2.3	<0.1	●		●		○	●
	TPGH080202MR/L	4.76	2.38	2.3	<0.2	●		●		○	●
	TPGH080204MR/L	4.76	2.38	2.3	<0.4	●		●		○	●
	TPGH090201MR/L	5.56	2.38	2.8	<0.1	●		●		○	●
	TPGH090202MR/L	5.56	2.38	2.8	<0.2	●		●		○	●
	TPGH090204MR/L	5.56	2.38	2.8	<0.4	●		●		○	●
	TPGH110301MR/L	6.35	3.18	3.3	<0.1	●		●		○	●
	TPGH110302MR/L	6.35	3.18	3.3	<0.2	●		●		○	●
	TPGH110302MR/L	6.35	3.18	3.3	<0.4	●		●		○	●
	TPGH110302MR/L	6.35	3.18	3.3	<0.4	●		●		○	●

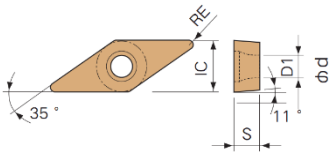
VB 菱形35°-正角



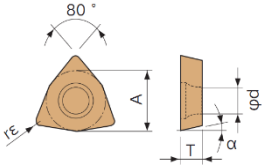
刀片外形	型号	尺寸				牌号					
		IC	厚度	孔径	圆弧	RCP7010	RCP9011	RCM5012	RCM8013	RXP5011	RXP8011
	VBGT1103005MR/L-F	6.35	3.18	2.8	<0.05	●		●		○	●
	VBGT110301MR/L-F	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		●		○	●
	VBGT110302MR/L-F	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		●		○	●
	VBGT110301R/L-Y	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		●		○	●
	VBGT110302R/L-Y	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		●		○	●
	VBGT110304R/L-Y	6.35	3.18	2.8	<0.4	●		●		○	●
	VBGT160401R/L-Y	9.525	4.76	4.4	<0.1	●		●		○	●
	VBGT160402R/L-Y	9.525	4.76	4.4	<0.2	●		●		○	●
	VBGT160404R/L-Y	9.525	4.76	4.4	<0.4	●		●		○	●



刀片外形	型号	尺寸				牌号					
		IC	厚度	孔径	圆弧	RCP7010	ROP9011	ROM5012	ROM8013	RXP5011	RXP8011
	VC GT110301M-FF	6.35	3.18	2.8	<0.1			●	●	○	●
	VC GT110302M-FF	6.35	3.18	2.8	<0.2			●	●	○	●
	VC GT110301M-FL	6.35	3.18	2.8	<0.1			●	●	○	●
	VC GT110302M-FL	6.35	3.18	2.8	<0.2			●	●	○	●
	VC GT1103005MR/L-F	6.35	3.18	2.8	<0.05	●		●		○	●
	VC GT110301MR/L-F	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		●		○	●
	VC GT110302MR/L-F	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		●		○	●
	VC GT1103005MR/L-Y	6.35	3.18	2.8	<0.05	●		●		○	●
	VC GT110301MR/L-Y	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		●		○	●
	VC GT110302MR/L-Y	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		●		○	●

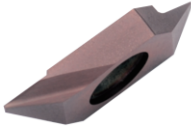


刀片外形	型号	尺寸				牌号					
		IC	厚度	孔径	圆弧	RCP7010	ROP9011	ROM5012	ROM8013	RXP5011	RXP8011
	VP GT110301M-FF	6.35	3.18	2.8	<0.1			●	●	○	●
	VP GT110302M-FF	6.35	3.18	2.8	<0.2			●	●	○	●
	VP GT110301M-FL	6.35	3.18	2.8	<0.1			●	●	○	●
	VP GT110302M-FL	6.35	3.18	2.8	<0.2			●	●	○	●
	VP ET0802005MR/L-F	4.76	2.38	2.3	<0.05	●		●		○	●
	VP ET080201MR/L-F	4.76	2.38	2.3	<0.1	●		●		○	●
	VP ET080202MR/L-F	4.76	2.38	2.3	<0.2	●		●		○	●
	VP ET1103005MR/L-F	6.35	3.18	2.8	<0.05	●		●		○	●
	VP ET110301MR/L-F	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		●		○	●
	VP ET110302MR/L-F	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		●		○	●
	VP ET0802005MR/L-U	4.76	2.38	2.3	<0.05	●		●		○	●
	VP ET080201MR/L-U	4.76	2.38	2.3	<0.1	●		●		○	●
	VP ET080202MR/L-U	4.76	2.38	2.3	<0.2	●		●		○	●
	VP ET1103005MR/L-U	6.35	3.18	2.8	<0.05	●		●		○	●
	VP ET110301MR/L-U	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		●		○	●
	VP ET110302MR/L-U	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		●		○	●
	VP ET1103005MR/L-J	6.35	3.18	2.8	<0.05	●		●		○	●
	VP ET110301MR/L-J	6.35	3.18	2.8	<0.1	●		●		○	●
	VP ET110302MR/L-J	6.35	3.18	2.8	<0.2	●		●		○	●

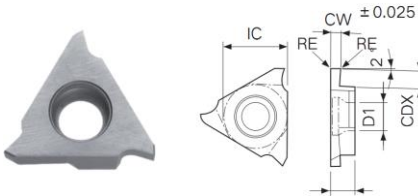


刀片外形	型号	尺寸				牌号					
		IC	厚度	孔径	圆弧	RCP7010	RCP9011	RCM5012	RCM8013	RXP5011	RXP8011
	WBGTO601005MR/L-F	3.97	1.59	2.3	0.05	●		●		○	●
	WBGTO60101MR/L-F	3.97	1.59	2.3	0.1	●		●		○	●
	WBGTO60102MR/L-F	3.97	1.59	2.3	0.2	●		●		○	●
	WBGTO60104MR/L-F	3.97	1.59	2.3	0.4	●		●		○	●
	WBGTO80201MR/L-F	4.76	2.38	2.3	0.1	●		●		○	●
	WBGTO80202MR/L-F	4.76	2.38	2.3	0.2	●		●		○	●
	WBGTO80204MR/L-F	4.76	2.38	2.3	0.4	●		●		○	●

刀片外形	型号	尺寸							牌号					
		长	宽	刃宽1	刃宽2	刃高	孔径	圆弧	RCP7010	RCP9011	RCM5012	RCM8013	RXP5011	RXP8011
	KABS/W15R4005	15.4	7	0.4	2.8	3.97	3.4	0.05	●		●			●
	KABS/W15R4005M	15.4	7	0.4	2.8	3.97	3.4	<0.05	●		●			●
	KABS/W15R4015	15.4	7	0.4	2.8	3.97	3.4	0.15	●		●			●
	KABS/W15R4015M	15.4	7	0.4	2.8	3.97	3.4	<0.15	●		●			●
	KABS/W15R4005	15.4	7	0.6	4.7	3.97	3.4	0.05	●		●			●
	KABS/W15R4005M	15.4	7	0.6	4.7	3.97	3.4	<0.05	●		●			●
	KABS/W15R4015	15.4	7	0.6	4.7	3.97	3.4	0.15	●		●			●
	KABS/W15R4015M	15.4	7	0.6	4.7	3.97	3.4	<0.15	●		●			●
	KABS/W23R4005	23.4	7	0.5	4.7	3.97	3.4	0.05	●		●			●
	KABS/W23R4005M	23.4	7	0.5	4.7	3.97	3.4	<0.05	●		●			●
	KABS/W23R4015	23.4	7	0.5	4.7	3.97	3.4	0.15	●		●			●
	KABS/W23R4015M	23.4	7	0.5	4.7	3.97	3.4	<0.15	●		●			●



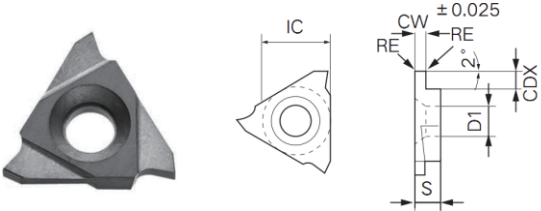
型号	尺寸							牌号					
	长	宽	刃宽1	刃宽2	刃高	孔径	圆弧	RCP7010	RCP9011	RCM5012	RCM8013	RXP5011	RXP8011
TKFB12R15005M		3	0.25	1.5	8.7	5.2	<0.05			●	●		
TKFB12R15010M		3	0.25	1.5	8.7	5.2	<0.1			●	●		
TKFB12R28005M		3	0.3	2.8	8.7	5.2	<0.05			●	●		
TKFB12R28010M		3	0.3	2.8	8.7	5.2	<0.1			●	●		
TKFB16R38005M		4	0.3	3.8	9.5	5.2	<0.05			●	●		
TKFB16R38010M		4	0.3	3.8	9.5	5.2	<0.1			●	●		
TKFB12L28005MR		3	0.3	2.8	8.7	5.2	<0.05			●	●		
TKFB12L28010MR		3	0.3	2.8	8.7	5.2	<0.1			●	●		
TKFB16L38005MR		4	0.3	3.8	9.5	5.2	<0.05			●	●		
TKFB16L38010MR		4	0.3	3.8	9.5	5.2	<0.1			●	●		



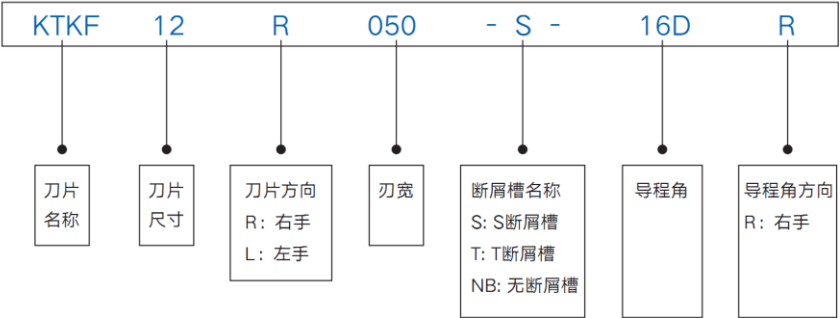
型号	尺寸							牌号					
	IC	厚度	孔径	圆弧	槽宽	槽深		RCP7010	RCP9011	RCM5012	RCM8013	RXP5011	RXP8011
KGBA43R/L125-010	12.7	4.76	5.5	0.1	1.25	2		●	●	○		○	
KGBA43R/L125-020	12.7	4.76	5.5	0.2	1.25	2		●	●	○		○	
KGBA43R/L140-020	12.7	4.76	5.5	0.2	1.40	3.5		●	●	○		○	
KGBA43R/L145-020	12.7	4.76	5.5	0.2	1.45	3.5		●	●	○		○	
KGBA43R/L150-010	12.7	4.76	5.5	0.1	1.50	3.5		●	●	○		○	
KGBA43R/L150-020	12.7	4.76	5.5	0.2	1.50	3.5		●	●	○		○	
KGBA43R/L170-020	12.7	4.76	5.5	0.2	1.70	3.5		●	●	○		○	
KGBA43R/L175-020	12.7	4.76	5.5	0.2	1.75	3.5		●	●	○		○	
KGBA43R/L185-020	12.7	4.76	5.5	0.2	1.85	3.5		●	●	○		○	
KGBA43R/L195-020	12.7	4.76	5.5	0.2	1.95	3.5		●	●	○		○	

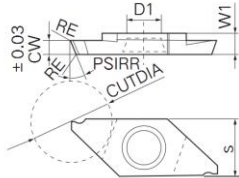
型号	尺寸						牌号					
	IC	厚度	孔径	圆弧	槽宽	槽深	RP7010	RP9011	RCM5012	RCM8013	RP5011	RP8011
KGBA43R/L200-010	12.7	4.76	5.5	0.1	2.00	3.5	●	●	○		○	
KGBA43R/L200-020	12.7	4.76	5.5	0.2	2.00	3.5	●	●	○		○	
KGBA43R/L225-020	12.7	4.76	5.5	0.2	2.25	3.5	●	●	○		○	
KGBA43R/L230-020	12.7	4.76	5.5	0.2	2.30	3.5	●	●	○		○	
KGBA43R/L250-010	12.7	4.76	5.5	0.1	2.50	5	●	●	○		○	
KGBA43R/L250-030	12.7	4.76	5.5	0.3	2.50	5	●	●	○		○	
KGBA43R/L265-030	12.7	4.76	5.5	0.3	2.65	5	●	●	○		○	
KGBA43R/L280-030	12.7	4.76	5.5	0.3	2.80	5	●	●	○		○	
KGBA43R/L300-010	12.7	4.76	5.5	0.1	3.00	5	●	●	○		○	
KGBA43R/L300-030	12.7	4.76	5.5	0.3	3.00	5	●	●	○		○	
KGBA43R/L325-030	12.7	4.76	5.5	0.3	3.25	5	●	●	○		○	
KGBA43R/L330-030	12.7	4.76	5.5	0.3	3.30	5	●	●	○		○	
KGBA43R/L350-010	12.7	4.76	5.5	0.1	3.50	5	●	●	○		○	
KGBA43R/L350-030	12.7	4.76	5.5	0.3	3.50	5	●	●	○		○	
KGBA43R/L400-010	12.7	4.76	5.5	0.1	4.00	5	●	●	○		○	
KGBA43R/L400-040	12.7	4.76	5.5	0.4	4.00	5	●	●	○		○	
KGBA43R/L450-040	12.7	4.76	5.5	0.4	4.50	5	●	●	○		○	
KGBA43R/L480-040	12.7	4.76	5.5	0.4	4.80	5	●	●	○		○	
KGBA43R/L100-050R	12.7	4.76	5.5	0.5	1.00	2	●	●	○		○	
KGBA43R/L150-075R	12.7	4.76	5.5	0.75	1.50	3.5	●	●	○		○	
KGBA43R/L200-100R	12.7	4.76	5.5	1	2.00	3.5	●	●	○		○	
KGBA43R/L250-125R	12.7	4.76	5.5	1.25	2.50	4	●	●	○		○	
KGBA43R/L300-150R	12.7	4.76	5.5	1.5	3.00	4	●	●	○		○	
KGBA43R/L400-200R	12.7	4.76	5.5	2	4.00	5	●	●	○		○	
KGBA43R/L140-010GM	12.7	4.76	5.5	0.1	1.40	3.5	●	●	○		○	
KGBA43R/L150-020GM	12.7	4.76	5.5	0.2	1.50	3.5	●	●	○		○	
KGBA43R/L175-020GM	12.7	4.76	5.5	0.2	1.75	3.5	●	●	○		○	
KGBA43R/L185-020GM	12.7	4.76	5.5	0.2	1.85	3.5	●	●	○		○	
KGBA43R/L200-020GM	12.7	4.76	5.5	0.2	2.00	3.5	●	●	○		○	
KGBA43R/L230-020GM	12.7	4.76	5.5	0.2	2.30	3.5	●	●	○		○	
KGBA43R/L250-030GM	12.7	4.76	5.5	0.3	2.50	5	●	●	○		○	
KGBA43R/L300-030GM	12.7	4.76	5.5	0.3	3.00	5	●	●	○		○	
KGBA43R/L330-030GM	12.7	4.76	5.5	0.3	3.30	5	●	●	○		○	
KGBA43R/L350-030GM	12.7	4.76	5.5	0.3	3.50	5	●	●	○		○	
KGBA43R/L400-030GM	12.7	4.76	5.5	0.3	4.00	5	●	●	○		○	

浅槽刀TGF系列

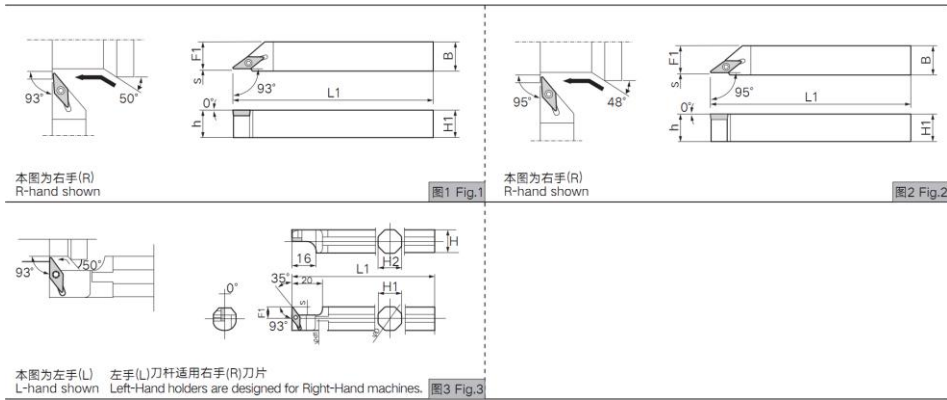


型号	尺寸						牌号					
	IC	厚度	孔径	圆弧	槽宽	槽深	RP7010	RP9011	RCM5012	RCM8013	RP5011	RP8011
KTGF32R/L033-005	9.525	3.18	4.6	0.05	0.33	0.8	●	●	○		○	
KTGF32R/L050-005	9.525	3.18	4.6	0.05	0.50	1.2	●	●	○		○	
KTGF32R/L075-010	9.525	3.18	4.6	0.1	0.75	2	●	●	○		○	
KTGF32R/L095-010	9.525	3.18	4.6	0.1	0.95	2	●	●	○		○	
KTGF32R/L100-010	9.525	3.18	4.6	0.1	1.00	2	●	●	○		○	
KTGF32R/L120-010	9.525	3.18	4.6	0.1	1.20	2	●	●	○		○	
KTGF32R/L125-010	9.525	3.18	4.6	0.1	1.25	2	●	●	○		○	
KTGF32R/L140-010	9.525	3.18	4.6	0.1	1.40	2	●	●	○		○	
KTGF32R/L145-010	9.525	3.18	4.6	0.1	1.45	2	●	●	○		○	
KTGF32R/L150-010	9.525	3.18	4.6	0.1	1.50	2	●	●	○		○	
KTGF32R/L175-010	9.525	3.18	4.6	0.1	1.75	2	●	●	○		○	
KTGF32R/L200-010	9.525	3.18	4.6	0.1	2.00	2.5	●	●	○		○	
KTGF32R/L250-010	9.525	3.18	4.6	0.1	2.50	2.5	●	●	○		○	





型号	尺寸								牌号					
	长	宽	刃宽	刃高	孔径	圆弧	直径最大切断	导程角	RCP010	RCP011	RCM012	RCM013	RCF011	RCR011
KTKF12R/L050-S-16DR		3	0.5	8.7	5	0.03	5	16°			●	●		
KTKF12R/L070-S-16DR		3	0.7	8.7	5	0.03	8	16°			●	●		
KTKF12R/L100-S-16DR		3	1	8.7	5	0.03	12	16°			●	●		
KTKF12R/L125-S-16DR		3	1.25	8.7	5	0.03	12	16°			●	●		
KTKF12R/L150-S-16DR		3	1.5	8.7	5	0.03	12	16°			●	●		
KTKF12R/L200-S-16DR		3	2	8.7	5	0.03	12	16°			●	●		
KTKF12R/L050-S		3	0.5	8.7	5	0.03	5	0°			●	●		
KTKF12R/L070-S		3	0.7	8.7	5	0.03	8	0°			●	●		
KTKF12R/L100-S		3	1	8.7	5	0.03	12	0°			●	●		
KTKF12R/L125-S		3	1.25	8.7	5	0.03	12	0°			●	●		
KTKF12R/L150-S		3	1.5	8.7	5	0.03	12	0°			●	●		
KTKF12R/L200-S		3	2	8.7	5	0.03	12	0°			●	●		
KTKF12R/L050-NB-20DR		3	0.5	8.7	5	0	5	20°			●	●		
KTKF12R/L070-NB-20DR		3	0.7	8.7	5	0	8	20°			●	●		
KTKF12R/L125-NB-20DR		3	1	8.7	5	0	12	20°			●	●		
KTKF12R/L150-NB-20DR		3	1.5	8.7	5	0	12	20°			●	●		
KTKF12R/L200-NB-20DR		3	2	8.7	5	0	12	20°			●	●		
KTKF12R/L050-NB		3	0.5	8.7	5	0	5	0°			●	●		
KTKF12R/L070-NB		3	0.7	8.7	5	0	8	0°			●	●		
KTKF12R/L125-NB		3	1	8.7	5	0	12	0°			●	●		
KTKF12R/L150-NB		3	1.5	8.7	5	0	12	0°			●	●		
KTKF12R/L200-NB		3	2	8.7	5	0	12	0°			●	●		
KTKF16R/L150-S-16DR		4	1.5	9.5	5	0.05	16	16°			●	●		
KTKF16R/L200-S-16DR		4	2	9.5	5	0.05	16	16°			●	●		
KTKF16R/L150-S		4	1.5	9.5	5	0.05	16	0°			●	●		
KTKF16R/L200-S		4	2	9.5	5	0.05	16	0°			●	●		
KTKF16R/L150-NB-20DR		4	1.5	9.5	5	0.05	16	20°			●	●		
KTKF16R/L200-NB-20DR		4	2	9.5	5	0.05	16	20°			●	●		
KTKF16R/L150-NB		4	1.5	9.5	5	0	16	0°			●	●		
KTKF16R/L200-NB		4	2	9.5	5	0	16	0°			●	●		



SVJB -N/SVLB-N(无偏头) (外径/端面/仿形/清根)

图1

形状	规格型号	尺寸					刀片	示意图
		H1	B	L	F1	h		
方柄	SVJBR1010JX-11N	10	10	100	10	10	VB*T11	图1
	SVJBR1212JX-11N	12	12		12	12		
	SVJBR1616JX-11N	16	16		16	16		
	SVJBL1010JX-11N	10	10		10	10		
	SVJBL1212JX-11N	12	12		12	12		
	SVJBL1616JX-11N	16	16		16	16		
	SVLBR1010JX-11N	10	10	100	10	10	VB*T11	图2
	SVLBR1212JX-11N	12	12		12	12		
	SVLBR1616JX-11N	16	16		16	16		
	SVLBL1010JX-11N	10	10		10	10		
	SVLBL1212JX-11N	12	12		12	12		
	SVLBL1616JX-11N	16	16		16	16		

SVJB -N/SVLB-N(无偏头) (外径/端面/仿形/清根)

图2

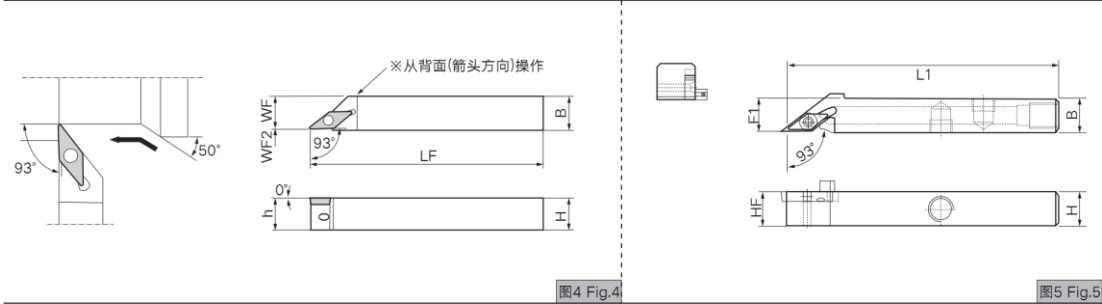
形状	规格型号	尺寸						刀片	示意图
		最小加工径	H	L1	H2	S	F1		
圆柄	S16H-SVUBL11	20	16	100	15	8	16	VB*T11	图3
	S20H-SVUBL11	25	20		19	8	18		
	S22H-SVUBL11	27	22		21	8.5	20		
	S25H-SVUBL11	34	25		23	8.5	21		
	S25.4H-SVUBL11	34	25.4		24	8.5	21		

SVJC -N/SVLC-N(无偏头) (外径/端面/仿形/清根)

形状	规格型号	尺寸					刀片	示意图
		H1	B	L	F1	h		
方柄	SVJCR1010JX-11N	10	10	100	10	10	VC*T11	前页图1
	SVJCR1212JX-11N	12	12		12	12		
	SVJCR1616JX-11N	16	16		16	16		
	SVJCL1010JX-11N	10	10		10	10		
	SVJCL1212JX-11N	12	12		12	12		
	SVJCL1616JX-11N	16	16		16	16		
	SVLCR1010JX-11N	10	10	100	10	10	VC*T11	前页图2
	SVLCR1212JX-11N	12	12		12	12		
	SVLCR1616JX-11N	16	16		16	16		
	SVLCL1010JX-11N	10	10		10	10		
	SVLCL1212JX-11N	12	12		12	12		
	SVLCL1616JX-11N	16	16		16	16		

S□□H-SVUCL(外径/仿形加工)

形状	规格型号	尺寸						刀片	示意图
		最小加工径	H	L1	H2	S	F1		
圆柄	S16H-SVUCL11	20	16	100	15	8	16	VC*T11	前页图3
	S20H-SVUCL11	25	20		19	8	18		
	S22H-SVUCL11	27	22		21	8.5	20		
	S25H-SVUCL11	34	25		23	8.5	21		
	S25.4H-SVUCL11	34	25.4		24	8.5	21		



AVJB-N(无偏头) (外径/仿形加工)

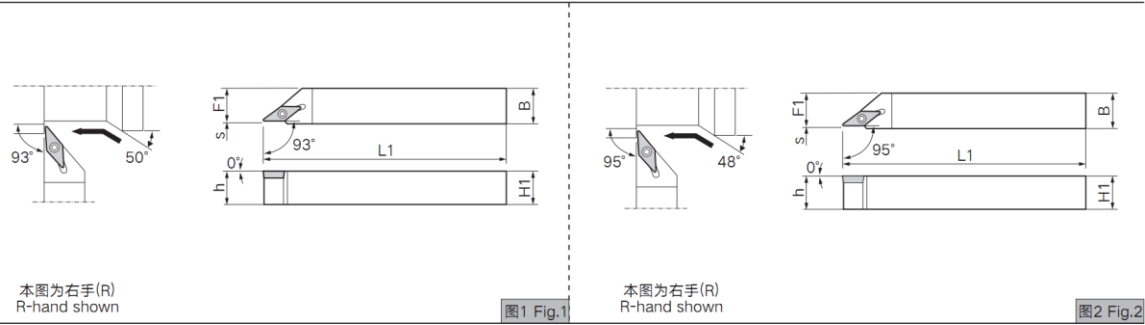
图1

形状	规格型号	尺寸						刀片	示意图
		H	HF	B	LF	WF	WF2		
方柄	AVJBR1010JX-11N	10	10	10	100	10	0	VB*T11	图4
	AVJBR1212JX-11N	12	12	12		12			
	AVJBR1616JX-11N	16	16	16		16			
	AVJBL1010JX-11N	10	10	10		10			
	AVJBL1212JX-11N	12	12	12		12			
	AVJBL1616JX-11N	16	16	16		16			

SVJB -N/SVLB-N(无偏头) (外径/端面/仿形/清根)

图2

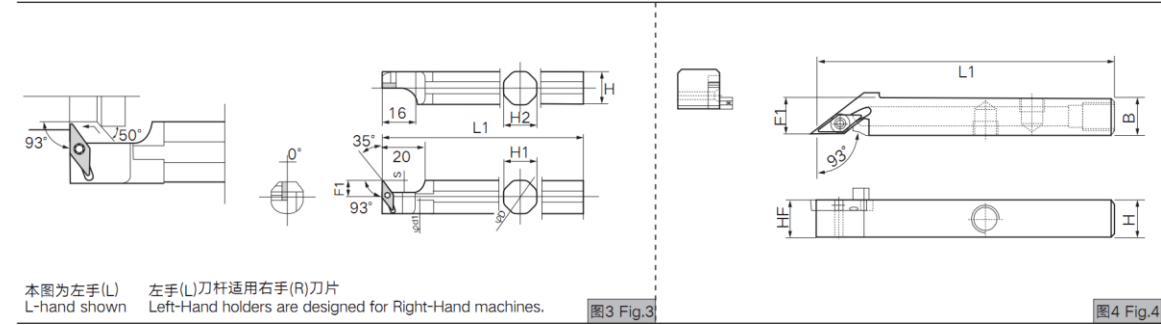
形状	规格型号	尺寸					刀片	示意图
		H	HF	B	LF	F1		
圆柄	SVJBR1212H-11NC	12	12	12	100	12	VB*T11	图5
	SVJBR1616H-11NC	16	16	16		16		



SVJP -N/SVLP-N（无偏头）（外径/端面/仿形/清根）

图1

形状	规格型号	尺寸					刀片	示意图
		H1	B	L	F1	h		
方柄	SVJPR0808JX-11N	8	8	100	8	8	VP*T11	图1
	SVJPR1010JX-11N	10	10		10	10		
	SVJPR1212JX-11N	12	12		12	12		
	SVJPR1616JX-11N	16	16		16	16		
	SVJPL1010JX-11N	10	10		10	10		
	SVJPL1212JX-11N	12	12		12	12		
	SVJPL1616JX-11N	16	16		16	16		
	SVLPR1010JX-11N	10	10	100	10	10	VP*T11	图2
	SVLPR1212JX-11N	12	12		12	12		
	SVLPR1616JX-11N	16	16		16	16		
	SVLPL1010JX-11N	10	10		10	10		
	SVLPL1212JX-11N	12	12		12	12		
	SVLPL1616JX-11N	16	16		16	16		

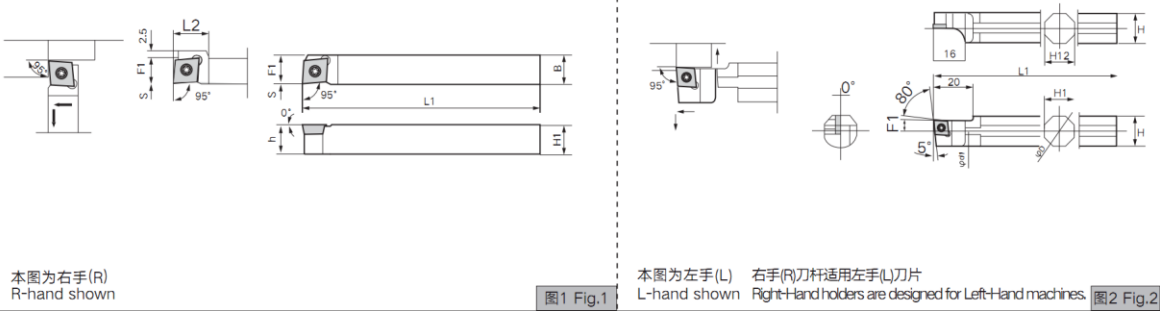


SVJP-NC 外径内冷刀杆

形状	规格型号	尺寸					刀片	示意图
		H	HF	B	LF	F1		
方柄	SVJPR1212H-11NC	12	12	12	100	12	VP*T11	图3
	SVJPR1616H-11NC	16	16	16		16		

SVJB -N/SVLB-N(无偏头）（外径/端面/仿形/清根）

形状	规格型号	尺寸						刀片	示意图
		最小加工径	H	L1	H2	S	F1		
圆柄	S16H-SVUPL11	20	16	100	15	8	16	VP*T11	图4
	S20H-SVUPL11	25	20		19	8	18		
	S22H-SVUPL11	27	22		21	8.5	20		
	S25H-SVUPL11	34	25		23	8.5	21		
	S25.4H-SVUPL11	34	25.4		24	8.5	21		

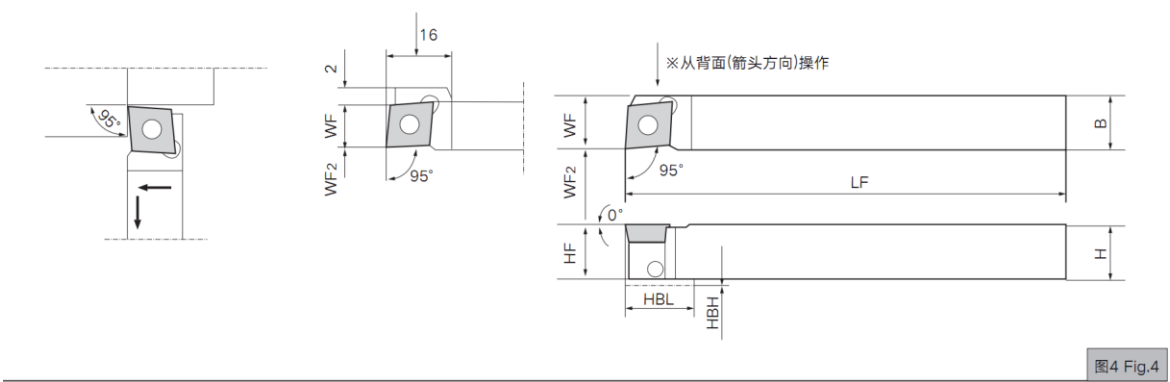


SVJB -N/SVLB-N(无偏头) (外径/端面/仿形/清根)

形状	规格型号	尺寸						刀片	示意图
		H1	h	L1	B	F1	L2		
方柄	SCLCR1010JX-06N	10	10	100	10	10	-	CC*T06	图1
	SCLCR1010JX-09N	10	10		10	10	15	CC*T09	
	SCLCR1212JX-09N	12	12		12	12	-		
	SCLCR1616JX-09N	16	16		16	16	-		
	SCLCL1010JX-06N	10	10	100	10	10	-	CC*T06	
	SCLCL1010JX-09N	10	10		10	10	15	CC*T09	
	SCLCL1212JX-09N	12	12		12	12	-		
	SCLCL1616JX-09N	16	16		16	16	-		

S□□H-SCLCL(外径/仿形加工)

形状	规格型号	尺寸					刀片	示意图
		最小加工径	H	L1	H2	S		
圆柄	S12H-SCLCL06	14	12	100	11	7	CC*T06	图2
	S16H-SCLCL09	18	16		15	9	CC*T09	
	S20H-SCLCL09	22	20		19	11		
	S22H-SCLCL09	24	22		21	12		
	S25H-SCLCL09	27	25		24	13.5		
	S25.4H-SCLCL09	27.4	25.4		24	13.7		



ACLC-N(无偏头) (外径/仿形加工)

形状	规格型号	尺寸								刀片	示意图
		H	HF	HBH	B	LF	HL	WF	WF2		
方柄	ACLCR1010JX-06N	10	10	-	10	100	-	10	0	CC*T06	图4
	ACLCR1010JX-09N	10	10	2	10		16	10		CC*T09	
	ACLCR1212JX-09N	12	12	-	12		-	12			
	ACLCR1616JX-09N	16	16	-	16		-	16			
	ACLCL1010JX-06N	10	10	-	10	100	-	10		CC*T06	
	ACLCL1010JX-09N	10	10	2	10		16	10		CC*T09	
	ACLCL1212JX-09N	12	12	-	12		-	12			
	ACLCL1616JX-09N	16	16	-	16		-	16			

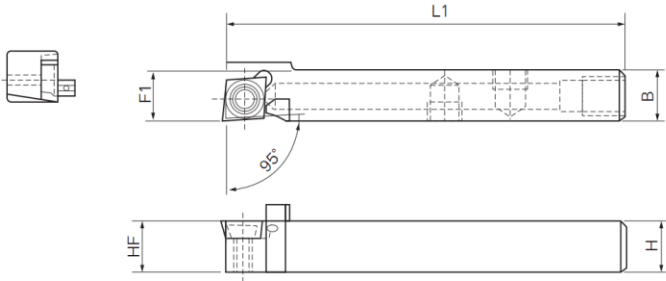
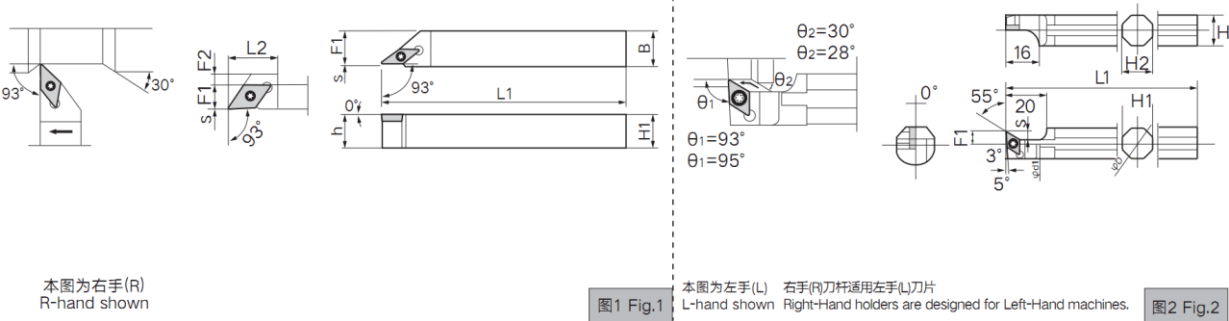


图5 Fig.5

SCLCL-NC 外径内冷刀杆

形状	规格型号	尺寸					刀片	示意图
		H	HF	B	LF	F1		
方柄	SCLCL1212H-09NC	12	12	12	100	12	CC*T09	图5
	SCLCL1616H-09NC	16	16	16		16		



本图为右手(R)
R-hand shown

图1 Fig.1

本图为左手(L) 右手(内)刀杆通用左手(外)刀片
L-hand shown Right-Hand holders are designed for Left-Hand machines.

图2 Fig.2

SDJC -N(无偏头) (外径/端面加工)

形状	规格型号	尺寸						刀片	示意图
		H1	B	L	L2	F1	F2		
方柄	SDJCR0808JX-07N	8	8	100	-	8	-	CC*T06	图1
	SDJCR1010JX-07N	10	10		-	10	-		
	SDJCR1010JX-11N	10	10		20	10	3	CC*T09	
	SDJCR1212JX-11N	12	12		20	12	1		
	SDJCR1616JX-11N	16	16		-	16	-		
	SDJCL0808JX-07N	8	8		-	8	-	CC*T06	
	SDJCL1010JX-07N	10	10		-	10	-		
	SDJCL1010JX-11N	10	10		20	10	3	CC*T09	
	SDJCL1212JX-11N	12	12		20	12	1		
	SDJCL1616JX-11N	16	16		-	16	-		



SDLC -N(无偏头) (外径/端面加工)

形状	规格型号	尺寸					刀片	示意图
		H1=h	B	L1	F1	F2		
方柄	SDLCR1010JX-07N	10	10	100	10	-	DC*T07	图4
	SDLCR1010JX-11N	10	10		10	4	DC*T11	
	SDLCR1212JX-11N	12	12		12	2		
	SDLCR1616JX-11N	16	16		16	-		
	SDLCL1010JX-07N	10	10		10	-	DC*T07	
	SDLCL1010JX-11N	10	10		10	4	DC*T11	
	SDLCL1212JX-11N	12	12		12	2		
	SDLCL1616JX-11N	16	16		16	-		

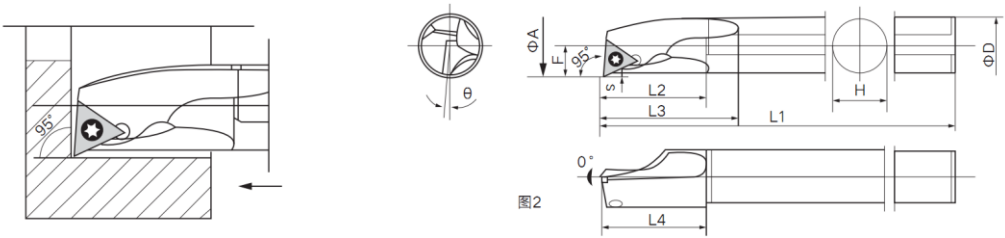
S□□H-SDLCL(外径/仿形加工)

形状	规格型号	尺寸					刀片	示意图
		最小加工径	H	L1	H2	S		
圆柄	S16H-SDLCL07	20	16	100	15	3.3	DC*T07	图3
	S20H-SDLCL11	25	20		19	3.3	DC*T11	
	S22H-SDLCL11	29	22		21	6.1		
	S25H-SDLCL11	32	25		24	6.1		
	S25.4H-SDLCL11	33	25.4		24	6.1		



SDJCL-NC 外径内冷刀杆

形状	规格型号	尺寸					刀片	示意图
		H	HF	B	LF	F1		
方柄	SDJCL1212H-11NC	12	12	12	100	12	DC*T11	图5
	SDJCL1616H-11NC	16	16	16		16		



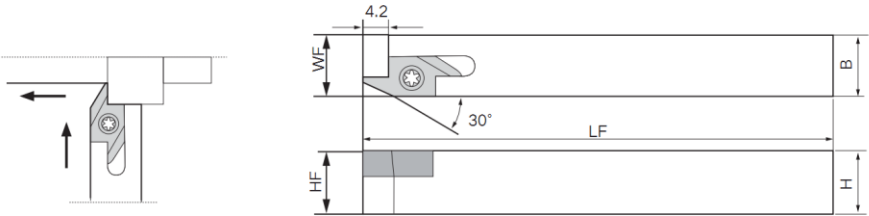
本图为右手(R)
 R-hand shown

右手(R)刀杆适用左手(L)刀片，左手(L)刀杆适用右手(R)刀片
 Right-Hand holders are designed for Left-Hand machines.
 Left-Hand holders are designed for Right-Hand machines.

图1 Fig.1

SDLC -N(无偏头)（外径/端面加工）

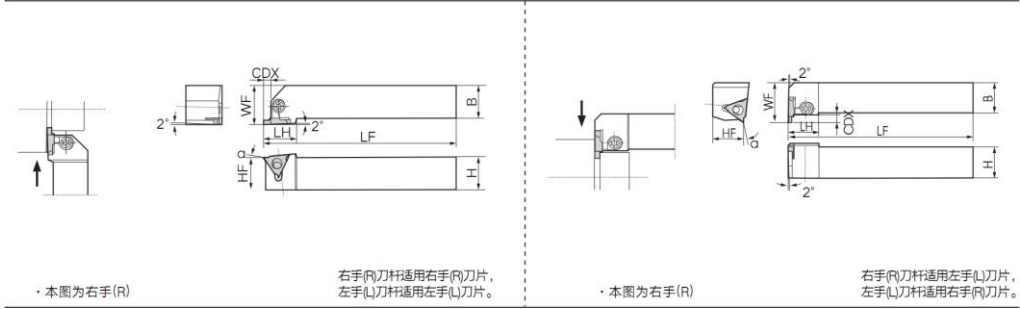
形状	规格型号	尺寸							刀片	示意图
		ΦA	ΦD	L	F	H	θ	S		
方柄	S06X-STLBR/L06-08A	8	6	100	3.8	5	12 °	0.5	TBGT0601	图1
	S08X-STLPR/L08-10A	10	8		5	7	10 °	0.4	TPGH0802	
	S08X-STLPR/L09-10A	10	8		5	7	10 °	0.4	TPGH0902	
	S10X-STLPR/L09-12A	12	10		6.2	9	8 °	0.4		
	S12X-STLPR/L09-16A	16	12		8	11	5 °	0.4	TPGH1103	
	S16X-STLPR/L11-18A	18	16		9.2	15	3.5 °	0.4		
	S08X-SCLCR/L09-10A	10	8		5	7	10 °	0.4	TPGH0902	
	S10X-SCLCR/L09-12A	12	10		6.2	9	8 °	0.4		
	S12X-SCLCR/L09-16A	16	12		8	11	5 °	0.4		
	S16X-SCLCR/L11-18A	18	16		9.2	15	3.5 °	0.4	TPGH1103	



· 本图为右手(R)

背车（外径）加工用刀杆

形状	规格型号	尺寸					刀片
		H	HF	B	LF	WF	
方柄	SABSR 1010JX-40F	19	10	10	100	10.2	KABS15
	SABSR 1212JX-40F	12	12	12		12.2	
	SABSR 1616JX-40F	16	16	16		16.2	

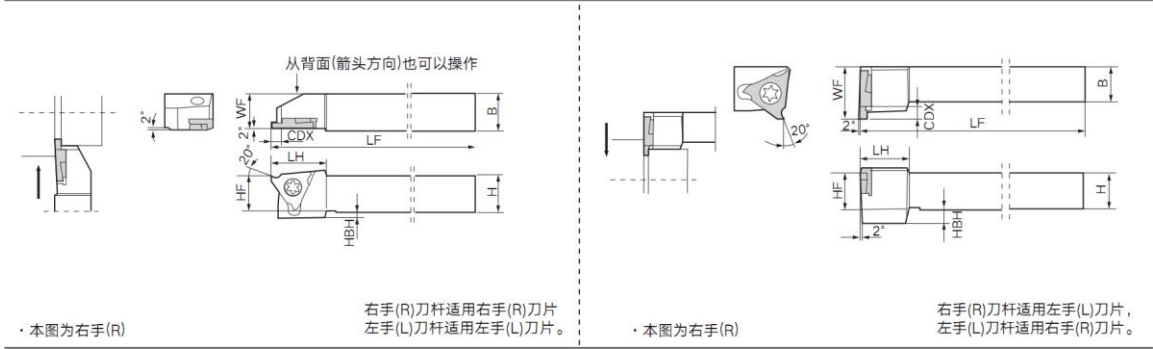


浅槽加工用刀杆

形状	规格型号	尺寸							刀片	示意图
		H	HF	B	LF	LH	WF	CDX		
方柄	KGBAR/L 2020K22-15	20	20	20	125	25.5	25	4	KGBA43R/L	图1
	KGBAR/L 2525M22-15	25	25	25	150		30			
	KGBAR/L 2020K22-25	20	20	20	125	25.5	25	4.5		
	KGBAR/L 2525M22-25	25	25	25	150		30			
	KGBAR/L 2020K22-25T5	20	20	20	125	25.5	25	5.5		
	KGBAR/L 2525M22-25T5	25	25	25	150		30			
	KGBAR/L 2020K22-35	20	20	20	125	25.5	25	5.5		
	KGBAR/L 2525M22-35	25	25	25	150		30			
	KGBASR/L 2020K22-15	20	20	20	125	25	27	4		
	KGBASR/L 2525M22-15	25	25	25	150		32			
	KGBASR/L 2020K22-25	20	20	20	125	25	27	4.5		
	KGBASR/L 2525M22-25	25	25	25	150		32			
	KGBASR/L 2020K22-25T5	20	20	20	125	25	27	5.5		
	KGBASR/L 2525M22-25T5	25	25	25	150		32			
	KGBASR/L 2020K22-35	20	20	20	125	25	27	5.5		
	KGBASR/L 2525M22-35	25	25	25	150		32			

KGBF-F(无偏头)

KGBFS

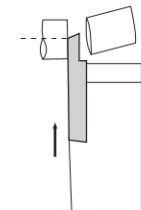


外径浅槽加工用刀杆

形状	规格型号	尺寸							刀片
		H=HF	HBH	B	LF	LH	WF	CDX	
方柄	KGBFR/L 1010JX-16F	10	4	10	100	18.5	10	3	KTGF32R/L
	KGBFR/L 1212JX-16F	12	2	12			12		
	KGBFR/L 1616JX-16F	16	-	16			16		
	KGBFR/L 1616JX-16F	20	-	20			20		
	KGBFR/L 1616JX-16F	20	-	20			20		

外径浅槽加工用刀杆

形状	规格型号	尺寸							刀片
		H=HF	HBH	B	LF	LH	WF	CDX	
方柄	KGBFSR/L 1010JX-16	10	4	10	100	14	15	3	KTGF32R/L
	KGBFSR/L 1212JX-16	12	2	12			16		
	KGBFSR/L 1616JX-16	16	-	16			20		



左手(L)刀杆适用右手(R)刀片。

仅KTKFR_L1616JX-..
KTKFR_L2020JX-..
为上述形状。

LH	2
----	---

右手(R)刀杆适用右手(R)刀片。

切断加工用刀杆（小径用）

形状	规格型号	尺寸							刀片
		H	HF	B	LF	LH	WF	CDX	
方柄	KTKFR/L 1010JX-12	10	10	10	100	15	10	6	KTKF12R/L
	KTKFR/L 1212JX-12	12	12	12		-	12		
	KTKFR/L 1616JX-12	16	16	16		-	16		
	KTKFR/L 1010JX-16	10	10	10		20	10	8	KTKF16R/L
	KTKFR/L 1212JX-16	12	12	12		-	12		
	KTKFR/L 1616JX-16	16	16	16		-	16		



联系我们

公司总部 / 东莞市锐锋精密刀具有限公司

公司地址 / 东莞市长安镇上角镇上角工业区上兴路2号

Tel: 0769-85350968

E-Mail / ruifeng@ruifeng-tools.com

网址 / www.ruifeng-tools.com

全国服务热线 / 0769-85350968

